

Transportbehälter Typ HDS

für tiefkaltes, verflüssigtes Helium.



CRYO ANLAGENBAU GMBH
Systeme für verflüssigte Gase



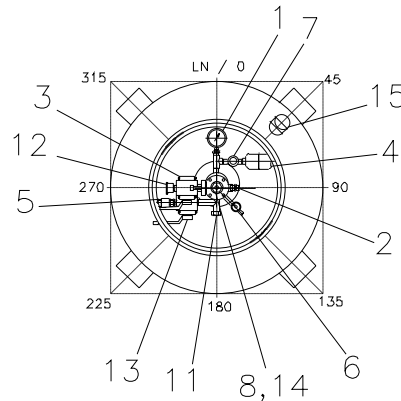
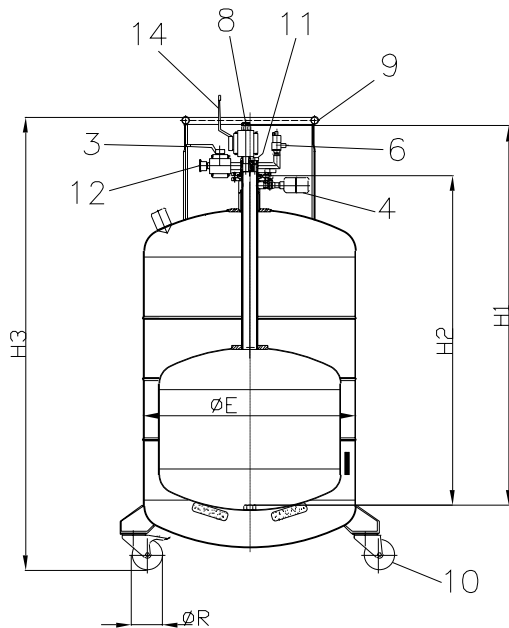
Transportbehälter Typ HDS

bis 120 Liter.

Für tiefkaltes verflüssigtes Helium.



CRYO ANLAGENBAU GMBH
Systeme für verflüssigte Gase



- Ausgestattet mit allen erforderlichen Zulassungen für den Transport auf öffentlichen Verkehrswegen (Straße, Schiene, Luft, See) innerhalb der EU.
- Auch mit Zulassungen für nicht EU-Mitgliedsstaaten lieferbar.
- Geringe Verdampfungsrates, multilaminare Hochvakuumisolation und abgasgekühlte Strahlungsschilde.
- Extrem widerstandsfähig gegen die beim Transport auftretenden Wechselbelastungen durch gelenkgelagerte Aufhängung des Innenbehälters.
- Hoch korrosionsbeständige Edelstahl- Schweißkonstruktion. Entmagnetisiert.

- Qualified by licence for rail-road-air-marine transportation inside the EC
- Also available with licence for transportation in non-EC countries
- Slight evaporation rate by multi-laminar high vacuum insulation and exhaust air refrigerated radiation shields
- Articulated suspension of inside container for maximum resistance to the differential strains occurring in transfer
- High quality stainless steel welded structures. Demagnetized.

Die Hauptmerkmale

1	Manometer
2	Sicherheitsventil 3/8" 2,2 bar
3	Kugelhahn 1/2" (rot)
4	Schwingungsdämpfer
5	Überströmventil
6	Sicherheitsventil 1,2bar
7	Feinregulierventil
8	Quetschverschraubung DN18
9	Armaturenschutzring
10	Lenkrollen
11	Stopfen
12	KF DN25
13	Kugelhahn 1/2" (grün)
14	Kugelhahn 3/4" (gelb)
15	Vakuumventil 0,5bar

The main features

1	pressure gauge
2	safety valve
3	ball valve 1/2" (red)
4	oscillation damper
5	overflow valve
6	safety valve 1,2bar
7	fine regulating valve
8	pinch fitting DN18
9	fittings-protective ring
10	castors
11	plug
12	small flange DN25
13	ball valve 1/2" (green)
14	ball valve 3/4" (yellow)
15	vacuum valve 0,5bar

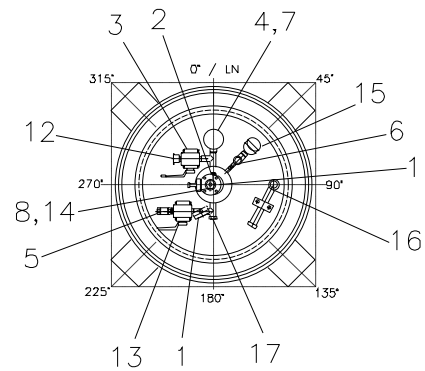
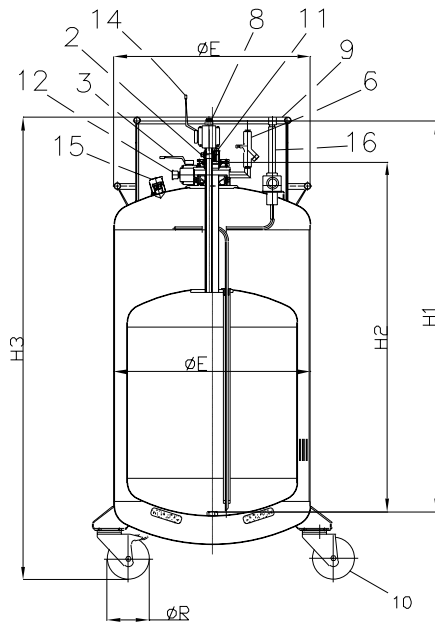
Transportbehälter Typ HDS

ab 250 Liter.

Für tiefkaltes verflüssigtes Helium.



CRYO ANLAGENBAU GMBH
Systeme für verflüssigte Gase



- Ausgestattet mit allen erforderlichen Zulassungen für den Transport auf öffentlichen Verkehrswegen (Straße, Schiene, Luft, See) innerhalb der EU.
- Auch mit Zulassungen für nicht EU-Mitgliedsstaaten lieferbar.
- Geringe Verdampfungsrate, multilaminare Hochvakuumisolation und abgasgekühlte Strahlungsschilde.
- Extrem widerstandsfähig gegen die beim Transport auftretenden Wechselbelastungen durch gelenkgelagerte Aufhängung des Innenbehälters.
- Hoch korrosionsbeständige Edelstahl- Schweißkonstruktion. Entmagnetisiert.

- Qualified by licence for rail-road-air-marine transportation inside the EC
- Also available with licence for transportation in non-EC countries
- Slight evaporation rate by multi-laminar high vacuum insulation and exhaust air refrigerated radiation shields
- Articulated suspension of inside container for maximum resistance to the differential strains occurring in transfer
- High quality stainless steel welded structures. Demagnetized.

Die Hauptmerkmale

1	Manometer
2	Sicherheitsventil 3/8" 2,2bar
3	Kugelhahn 1/2" (rot)
4	Schwingungsdämpfer
5	Überströmventil
6	Sicherheitsventil 1,2bar
7	Feinregulierventil
8	Quetschverschraubung DN18
9	Armaturenschutzring
10	Lenkrollen
11	Stopfen
12	KF DN25
13	Kugelhahn 1/2" (grün)
14	Kugelhahn 3/4" (gelb)
15	Vakuumentil 0,5bar
16	LHe Heber (optional) ≥250 Liter
17	Stopfen

The main features

1	pressure gauge
2	safety valve 3/8" 2,2bar
3	ball valve 1/2" (red)
4	oscillation damper
5	overflow valve
6	safety valve 1,2bar
7	fine regulating valve
8	pinch fitting DN18
9	fittings-protective ring
10	castors
11	plug
12	small flange DN25
13	ball valve 1/2" (green)
14	ball valve 3/4" (yellow)
15	vacuum valve 0,5bar
16	LHe stinger (optional) ≥250 liter
17	plug

Transportbehälter Typ HDS

Für tiefkaltes verflüssigtes Helium.



CRYO ANLAGENBAU GMBH
Systeme für verflüssigte Gase

Technische Daten technical data	CS 35 HDS	CS 60 HDS	CS 100 HDS	CS 120 HDS	CS 250 HDS	CS 450 HDS	CS 500 HDS	CS 950 HDS
Nutzvolumen L usable volume	35	60	100	120	250	450	500	950
zul. Betriebsüberdruck* perm. operative pressure bar	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
Leergewicht ca. kg weight empty	92	98	107	123	177	290	316	560
Vollgewicht** ca. kg weight full	96	106	120	138	208	346	379	679
Verdampfungsrate statisch, ohne Einbauten % / d static evaporation rate-naked vessel	3,5	2,5	1,4	1,4	1,4*** 1,2	1,2*** 0,9	1,2*** 0,9	0,9*** 0,6
Halsanschluß KF neck connection	50	50	50	50	50	50	50	50
Halsöffnung Ø d neck diameter mm	50	50	50	50	50	50	50	50
Gesamthöhe H3 overall height ca. mm	1272	1405	1561	1532	max. 1800	max. 1800	max. 1800	1847
Gesamtdurchm. Ø E overall diameter mm	550	600	600	700	750	1050	1100	1400
Eintauchtiefe H2 ca. mm depth of immersion	829	944	1100	1087	1335	1322	1259	1410
Eintauchtiefe H1 ca. mm depth of immersion	995	1109	1265	1252	1490	1487	1424	1565
Rollendurchmesser Ø R wheel diameter	100	125	125	125	160	200	200	160

* Anderer Betriebsdruck auf Anfrage.
Other pressures on request.

** Die Gewichte können je nach Ausstattung variieren.
The weights may vary depending on the equipment.

*** Mit eingebauten LHe-Heber.
Integrated LHe-stinger.

Unser Service

Auf Wunsch werden auch Zwischengrößen und Sonderanfertigungen geliefert. Technische Änderungen vorbehalten!

Garantie: 2 Jahre Garantie auf die Standzeit des Langzeit Isoliervakuum.

Die Auslieferung der Behälter erfolgt mit original Herstellerbescheinigung und Konformitätserklärung entsprechend Richtlinie über ortsbewegliche Druckgeräte 2010/35/EU (TPED), EN 1251-2 ADR/RID, ICAO. mit Tt-Kennzeichnung.

Our Service

Intermediate sizes and special designs can be supplied on request. All rights reserved for technical changes.

Guarantee: 2 years guarantee against defective insulation vacuum

Delivery will be made with original manufacturer's certificate acc to Transport Pressure Equipment Directive 2010/35/EU (TPED), EN 1251-2 ADR/RID, ICAO. with Tt-marking and declaration of conformity.